

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PRIMA187HPLUS - 585 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Красный 585 - 750 пробы методом литья по выплавляемым моделям. Этот продукт, благодаря своему сложному составу, состоящему из множества различных специальных элементов, обеспечивает экстремальный уровень раскисления, исключительное качество поверхности, повышенную текучесть и долговечность этих свойств даже после многократного использования оборотного металла, что делает его самым передовым решением для литья с камнями и без них.

ТАБ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	134	HV
Твердость после дисперсионного старения	145	HV
Предел прочности	530MPa	
Предел текучести	286	MPa
Растяжимость	37	%

ТАБ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Глубоко красный		
Цветовые координаты	L*:	85.5	
	a*:	9.09	
	b*:	15.07	
Плотность	12.96	g/cm3	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	889	°C
	Ликвидус:	920	°C

ТАБ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275	°C
	180	min

TAB.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		1020	°C
Температура литья	Минимум:	970	°C
	Максимум:	1070	°C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум:	450	°C
	Максимум:	700	°C
Охлаждение опоки без камней	Минимум:	5	min
	Максимум:	20	min
Охлаждение опоки с камнями		15	min in boiling water
Отбел	H2SO4:	20	%
	Темп:	50	°C
	Time:	50	min